



APLICACIONES

Eni i-Sint 5W-40 es un lubricante de 'tecnología sintética' de alto rendimiento diseñado para cumplir con los requisitos de los automóviles de tecnología avanzada y los vehículos comerciales ligeros equipados con motores de gasolina o diesel.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- **Eni i-Sint 5W-40** mantiene una viscosidad ideal en un amplio intervalo de condiciones operativas del motor, reduce las pérdidas por fricción con consiguiente ahorro de combustible y disminución de las emisiones de CO₂ en el escape.
- El producto se caracteriza por una baja volatilidad que contribuye a limitar el consumo de aceite del motor.
- Los componentes presentes en la fórmula tienen la propiedad de adherirse a las superficies metálicas, también por periodos prolongados de parada del motor, facilitando la fase de puesta en marcha y limitando los fenómenos de desgaste.
- **Eni i-Sint 5W-40** se caracteriza por una combinación ideal de viscosidad, lubricación y limpieza tal que minimiza el fenómeno de formación de depósitos y garantiza una eficaz protección de los componentes mecánicos.
- Las características termooxidativas otorgan al producto una resistencia a su deterioro en ejercicio frente a una prolongada exposición a las altas temperaturas en presencia de aire y otros agentes.
- Las propiedades antioxidantes previenen la corrosión del sistema hidráulico de las transmisiones automáticas.
- Las cualidades antiespumantes reducen en gran medida la tendencia a la formación de espuma que daría lugar a una circulación desigual del aceite en las distintas partes de las cajas de cambios automáticas.

ESPECIFICACIONES

- ACEA A3/B4
- API SN
- MB 229.5
- PSA B71 2296



Eni i-Sint 5W-40



- Porsche A40
- Renault RN 0700, 0710
- VW 502 00, 505 00
- BMW LL-01 (Approved)
- MB-Approval 229.3

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	856
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14.2
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	87
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	175
Viscosidad a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5900
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	210
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-42
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	10.8



eni