

Eni i-Sint MS 5W-40



APLICACIONES

Eni i-Sint MS 5W-40 es un lubricante de 'tecnología sintética' innovadora con características 'mid SAPS' diseñado para satisfacer las necesidades de lubricación de los motores de tecnología reciente propulsados por gasolina, diesel o gas / GLP que se montan en turismos o vehículos comerciales. El producto contribuye a reducir las emisiones contaminantes de escape de acuerdo con las normas de impacto ambiental cada vez más estrictas.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Los aditivos de base metálica presentes en los aceites motor, si se usan a determinadas concentraciones, pueden dañar la funcionalidad y la eficiencia de los sistemas de eliminación de las emisiones en el escape, provocando el aumento de las emisiones nocivas. **Eni i-Sint MS 5W-40** contiene bajos niveles de estos aditivos y asegura por lo tanto una mejor eficiencia y duración en el tiempo de dichos dispositivos.
- **Eni i-Sint MS 5W-40** resiste al deterioro, especialmente el debido a los fenómenos termooxidativos relacionados con la larga exposición a las altas temperaturas en presencia de aire y otros agentes.
- Las características viscosimétricas de su fórmula favorecen los arranques en frío y hacen posible un ahorro de combustible que determina una reducción de las emisiones de CO2 en el escape.
- **Eni i-Sint MS 5W-40** posee una excepcional resistencia al estrés mecánico, que minimiza las reducciones de viscosidad relacionadas con su uso.
- **Eni i-Sint MS 5W-40** mantiene las propias prestaciones durante todo su uso, asegurando la máxima protección del motor y permitiendo alcanzar los máximos niveles de cambio de aceite prescritos por los fabricantes.

ESPECIFICACIONES

- ACEA C3
- API SN
- GM DEXOS 2 quality
- BMW LL-04 (Approved)
- MB-Approval 229.51



Eni i-Sint MS 5W-40



- Porsche A40 (Approved)
- VW 505 00, 505 01 (Approved)

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	854
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	13.5
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	182
Viscosidad a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	6400
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	216
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-36

